 Przed pierwszym użyciu urządzenia należy przeczytać oryginalną instrukcję obsługi, postępować według jej wskazań i zachować ją do późniejszego wykorzystania lub dla następnego użytkownika.

Spis treści

| | |
|--|---------|
| Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem. | PL .. 1 |
| Wymagania dot. pracy | PL .. 1 |
| Instrukcje ogólne. | PL .. 1 |
| Definicja pojęć. | PL .. 1 |
| Ochrona środowiska | PL .. 1 |
| Gwarancja. | PL .. 1 |
| Części zamienne. | PL .. 1 |
| Symbole w instrukcji obsługi | PL .. 1 |
| Wskazówki bezpieczeństwa | PL .. 1 |
| Zastosowanie | PL .. 1 |
| Obsługa. | PL .. 1 |
| Instalacja. | PL .. 2 |
| Przyłącza i instalacja. | PL .. 2 |
| Zestaw programowania zaworu sterującego. | PL .. 2 |
| Pierwsze uruchomienie. | PL .. 3 |
| Przygotowanie stacji regeneracyjnej WS do pracy | PL .. 3 |
| Regeneracja | PL .. 3 |
| WS 50 / WS 100 regeneracja | PL .. 3 |
| Czyszczenie i konserwacja. | PL .. 3 |
| Wskazówki ogólne | PL .. 3 |
| Zagrożenie mrozem | PL .. 3 |
| Prace konserwacyjne | PL .. 4 |
| Załącznik. | PL .. 4 |
| Pomoc w usuwaniu usterek | PL .. 5 |

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

- Stację tę można używać wyłącznie do regeneracji urządzeń zmiękczających WS 50 i WS 100. Instalacja nadaje się do wody miejskiej wzgl. do wody o porównywalnej jakości. Instalacja pracuje wg zasady wymiany jonów w wymianie neutralnej. Środkiem regenerującym jest sól zmiękczająca w tabletkach (nr katalogowy 6.287-016.0 -25 kg)
- Instalacji **nie** można stosować do produkcji wody pitnej (możliwe szkody na zdrowiu!).

Wymagania dot. pracy

- Woda dopływowa (woda nieuzdatniona) musi być pozbawiona żelaza, manganu, metali ciężkich, oleju oraz większych ilości substancji organicznych. Woda pitna spełnia te warunki.
- Jeżeli może mieć miejsce przekroczenie ciśnienia wstępnego wody dopływowej (maks. 6 bar), to w dopływie instalacji do zmiękczenia wody należy wbudować zabezpieczenie przed nadciśnieniem.

| | |
|---|--|
| Temperatura wody dopływowej (woda nieuzdatniona) | min: 5 °C max: 30 °C |
| Temperatura otoczenia Zawsze przy pracy | > 0 °C min: 15 °C max: 40 °C |
| Ciśn. wstępne wody dopływowej (wody nieuzdatnionej) | min: 3 bar max: 6 bar bez uderzenia hydraulicznego |

Instrukcje ogólne

Definicja pojęć

Woda nieuzdatniona

Woda nie poddana obróbce, najczęściej woda pitna, woda miejsca lub woda studzienna.

Woda miękka

Woda poddana obróbce w instalacji zmiękczającej wodę; nie zawiera czynników powodujących twardość, jak wapń czy magnez.

Iniektor

Strumienica do zasysania solanki.

Wymiennik

Zwany również pojemnikiem filtracyjnym lub zbiornikiem filtracyjnym. Zawiera on jonit organiczny, za pomocą którego woda jest zmiękczana.

Jonit organiczny

Materiał filtracyjny w pojemniku wymiennika, za pomocą którego woda jest zmiękczana.


Regeneracja



Regeneracja jonitu organicznego odbywa się przez kilkustopniowe płukanie roztworem soli kuchennej i wody. Proces ten przeprowadza się za pomocą zaworu sterującego.

Zawór sterujący

Zawór wielodrogowy z iniektorem do przeprowadzania regeneracji. Na pozycje należy się za pomocą zestawu programowania.

Ochrona środowiska

 Materiały użyte do opakowania nadają się do recyklingu. Opakowania nie należy wrzucać do zwykłych pojemników na śmieci, lecz do pojemników na surowce wtórne.

 Zużyte urządzenia zawierają cenne surowce wtórne, które powinny być  oddawane do utylizacji. Z tego powodu należy usuwać zużyte urządzenia za pośrednictwem odpowiednich systemów utylizacji.

Wskazówki dotyczące składników (REACH)

Aktualne informacje dotyczące składników znajdują się pod:

www.kaercher.com/REACH

Gwarancja

W każdym kraju obowiązują warunki gwarancji określone przez odpowiedniego lokalnego dystrybutora. Ewentualne usterki urządzenia usuwane są w okresie gwarancji bezpłatnie, o ile spowodowane są błędem materiałowym lub produkcyjnym. W sprawach napraw gwarancyjnych prosimy kierować się z dowodem zakupu do dystrybutora lub do autoryzowanego punktu serwisowego.

Części zamienne

Stosować wyłącznie oryginalne części zamienne firmy KÄRCHER. Lista części zamiennych znajduje się na końcu niniejszej instrukcji obsługi.

Symbole w instrukcji obsługi

Niebezpieczeństwo

Ostrzega przed bezpośrednim niebezpieczeństwem, prowadzącym do ciężkich obrażeń ciała lub do śmierci.

Ostrzeżenie

Ostrzega przed możliwie niebezpieczną sytuacją, mogącą prowadzić do ciężkich obrażeń ciała lub śmierci.

Uwaga

Wskazuje na możliwość wystąpienia niebezpiecznej sytuacji, mogącej prowadzić do lekkich obrażeń ciała lub do szkód materialnych.

Wskazówki bezpieczeństwa

- Osoby mające do czynienia z ustawieniem, konserwacją i obsługą instalacji, muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje oraz znać i przestrzegać niniejszej instrukcji obsługi oraz odpowiednich przepisów.
- Dokonywanie przebudówek i zmian bez autoryzacji producenta jest ze względów bezpieczeństwa niedozwolone.

Zastosowanie

- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić urządzenie z wyposażeniem roboczym pod kątem prawidłowego stanu i bezpieczeństwa eksploatacji. Jeżeli nie jest on poprawny, to sprzętu takiego nie wolno używać.
- Producent nie odpowiada za ewentualne szkody mające miejsce z racji użytkowania urządzenia niezgodnego z przeznaczeniem albo niewłaściwej obsługi.

Obsługa

- Niniejsze urządzenie nie jest przewidziane do użytkowania przez osoby o ograniczonych możliwościach fizycznych, sensorycznych wzgl. mentalnych. Obsługa urządzenia przez dzieci lub osoby nieprzyuczone jest zabroniona. Dzieci powinny być nadzorowane, żeby zapewnić, iż nie będą się bawiły urządzeniem.

- Urządzenie może być używane tylko przez osoby, które zostały przeszkolone w zakresie obsługi i zostały wyraźnie do tego wyznaczone.
- Ustawić urządzenie na równej powierzchni i zabezpieczyć przed stoczeniem się (np. za pomocą klinów pod kołami).
- Nie poruszać urządzenia na nieodpowiednim terenie.

⚠ Niebezpieczeństwo

Niebezpieczeństwo porażenia prądem!

- ➔ Prace przy urządzeniu elektrycznym mogą być przeprowadzane tylko przez zatwierzonego elektryka.

⚠ Niebezpieczeństwo

Niebezpieczeństwo zranienia!

- ➔ Urządzenie obsługiwać, konserwować i czyścić tylko w okularach ochronnych.
- ➔ Połączenia wtykowe znajdują się pod ciśnieniem; przed poluzowaniem połączeń wtykowych należy instalację pozbawić ciśnienia.

Instalacja

W przypadku stwierdzenia braków w akcesoriach lub uszkodzeń przy transporcie należy zwrócić się do dystrybutora.

Przyłącza i instalacja

Do ustawienia stacji należy wybrać suche, wolne od mrozu i wystarczająco wielkie miejsce.

Przy instalacji stacji należy przestrzegać obowiązujących norm (DIN 1988, EN1717 i innych) oraz przepisów dostawcy wody. Instalację przyłączy wodnych i elektrycznych zlecić fachowcom.

Należy przestrzegać następujących elementów:

- Konsola zaworu sterującego musi być zamocowana na ścianie lub na kolumnie.

(Wysokość montażu ponad podłogą 100 - 120 cm)

- Do przewodu doprowadzającego wodę nieuzdatnioną należy zainstalować zawór odcinający. Wodę nieuzdatnioną należy dodatkowo filtrować przy użyciu filtra (ok. 100 µm).

Zalecany przewód doprowadzający 3/4".

- Ścieki z zaworu sterującego zawierające sól należy odprowadzić wężykiem do przyłącza instalacji ściekowej. Przekazanie musi mieć miejsce poprzez syfon lub rowek zbierający.

Zalecany wąż ściekowy 1/2" (nie objęty zakresem dostawy). Określić długość odpowiednio do warunków.

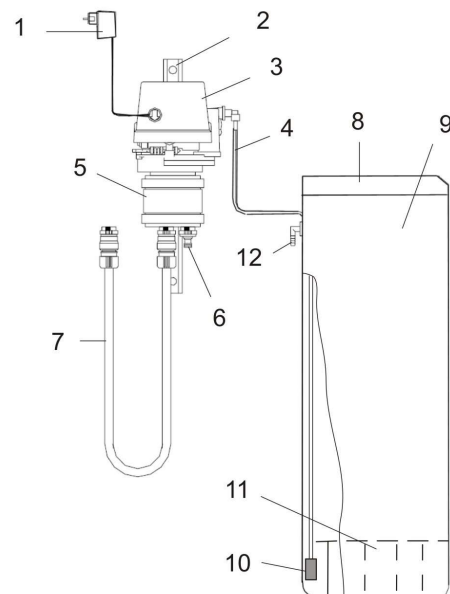
- Przewód ściekowy można poprowadzić maks. 2,5 m ponad poziomem podłoża stacji. Przewód ściekowy nie może być połączony z przelewem zbiornika soli, gdyż w przeciwnym wypadku ścieki dostaną się do zbiornika soli.

- Przyłącze elektryczne: Zasilacz zaworu sterującego można podłączyć jedynie

poprzez odpowiednie gniazdko. Przestrzegać mocy przełączeniowej.

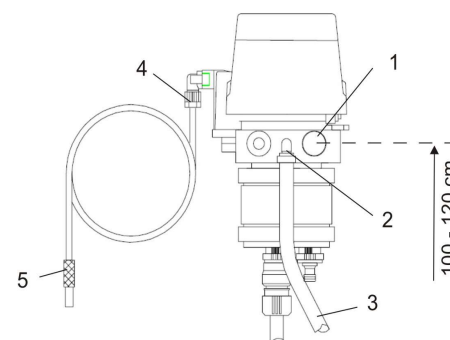
- Zapewnić dojazd do urządzenia zmiękczającego WS 50 / WS 100
- Zapewnić zaopatrzenie w sól dla zbiornika soli.

Baza



- 1 Zasilanie elektryczne
- 2 Konsola
- 3 Zawór sterujący
- 4 Wężyk do zasysania (czerwony)
- 5 Przejściówka zaworu sterującego
- 6 Przyłącze WS 50 / WS 100 (2x)
- 7 Wąż przyłączeniowy WS 50 / WS 100 (2x)
- 8 Pokrywa, zbiornik soli
- 9 Zbiornik soli
- 10 Kosz ssawny
- 11 Dno sitowe
- 12 Przelew

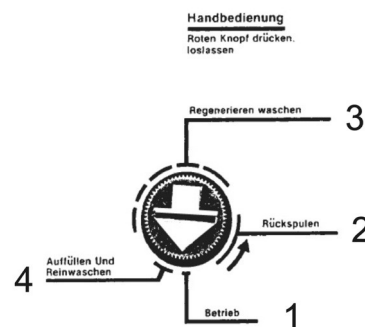
Przyłącza



- 1 Przyłącze wody nieuzdatnionej 1" IG (Wysokość montażu ponad podłogą 100 - 120 cm) (Zainstalować zawór odcinający w dopływie)
- 2 Przyłącze 1/2" złączka węża
- 3 Wąż ściekowy (nie jest objęty dostawą)
- 4 Przyłącze czerwonego wężyka do zasysania
- 5 Wężyk do zasysania z sitem ssawnym

Zestaw programowania zaworu sterującego

Aktywacja zestawu programowania odbywa się przez naciśnięcie czerwonego przycisku Start zaworu sterującego.



Rysunek: Zestaw programowania zaworu sterującego

Zestaw programowania zaworu sterującego ma następujące pozycje:

- 1 Działanie
- 2 Płukanie wsteczne
- 3 Regeneracja, mycie
- 4 Napełnianie i mycie na czysto

Automatyczny przebieg programu

Zestaw programowania przeprowadza regenerację i ponownie ustawia zawór sterujący na pozycji 1 - Praca.

Ręczny przebieg programu

Poszczególne programy regeneracji można też wybrać ręcznie.

- ➔ Naciśnąć czerwony przycisk programowania i obrócić do określonej pozycji w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

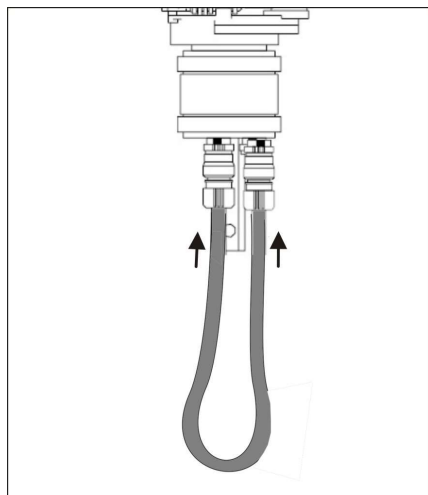
Wskazówka: Przy pozycji 4 - Napełnianie i mycie na czysto zwrócić uwagę na to, że krok ten można przeprowadzić jedynie wtedy, gdy zbiornik soli został wcześniej opróżniony.

Uwaga

- ➔ Na końcu nie można ustawić przycisku programowania na pozycji 1 - Praca, gdyż w przeciwnym wypadku zacznie się nowa regeneracja. Przycisk programowania wraca na końcu samodzielnie do pozycji 1 - Praca.

Pierwsze uruchomienie

- Połączyć obydwa przyłącza przejściówki zaworu sterującego z węzłem.



Przygotowanie stacji regeneracyjnej WS do pracy

- 1 Zamknąć zawór odcinający dopływ wody.
- 2 Zdjąć osłonę zaworu sterującego. Widoczny jest zestaw programowania (wał krzywkowy i klapki zaworu sterującego) zaworu sterującego. Ustawić zawór sterujący w pozycji „Praca, pozycja 1”.

W tym celu nacisnąć czerwony przycisk zestawu programowania i jednocześnie przekręcić wał krzywkowy w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż strzałka przycisku programowania ustawi się w pozycji „Praca, pozycja 1”.

- 3 Otworzyć zawór odcinający dopływ wody.
 - 4 Ustawić przycisk programowania przez przekręcenie wału krzywkowego w pozycji „Płukanie wsteczne, pozycja 2”.
- Wskazówka:** Wężem ściekowym odpływa teraz woda i powietrze. Po ok. 1 dalej przekręcić przycisk programowania.

- 5 Przycisk programowania na krótko ustawić przed pozycją „Napełnianie i mycie na czysto, pozycja 4”. W tym celu nacisnąć czerwony przycisk zestawu programowania i przekręcić wał krzywkowy w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- 6 Pozwolić na samoczynne przesunięcie się zestawu programowania do pozycji „Praca, pozycja 1”.

Wskazówka: To trwa ok. 15 minut; w tym czasie napełnia się wodą zawór zamykający powietrza i poprzez wężyk do zasysania napełnia się zbiornik soli.

Po osiągnięciu pozycji „Praca, pozycja 1”, przekręcić przycisk programowania do pozycji „Regeneracja, mycie, pozycja 3”. Zawór sterujący zasysa i poziom wody w zbiorniku soli powoli opada, aż do opróżnienia. Opróżnienie odpowiada poziomowi wody na ok. 7 cm.

Uwaga: Jeżeli zbiornik soli nie zostanie opróżniony, to system ssawny nie jest wystarczająco odpowietrzony, a w zaworze zamykającym powietrza jest powietrze. W tym wypadku należy jeszcze raz rozpocząć krok 5.

- 7 Na końcu przycisk programowania na krótko ustawić przed pozycją „Napełnianie i mycie na czysto, pozycja 4” i pozwolić na samoczynne przesunięcie się do pozycji „Praca, pozycja 1”.

Wskazówka: Następuje przy tym napełnienie zbiornika soli. Jeżeli woda stoi ponad dnem filtrowym w zbiorniku soli, można nasypać soli.

- 8 Ponownie założyć pokrywę zaworu sterującego.
- 9 Wsypanie co najmniej 5 kg soli do zbiornika wody.

Wskazówka: Zbiornik soli można całkowicie napełnić; zużycie soli nie zwiększa się.

Uwaga

→ Nie stosować soli dla zwierząt ani soli do posypywania!

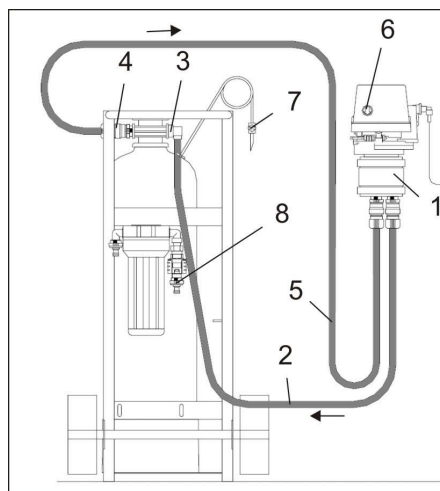
→ Stosować tylko sól zgodną z DIN 19604.

Nasza sól spełnia to wymaganie (nr katalogowy 6.287-016.0 - 25 kg).

Po zakończeniu tych prac stacja regeneracyjna WS jest gotowa do pracy.

Regeneracja

WS 50 / WS 100 regeneracja



- 1 Zawór sterujący
- 2 Wąż przyłączeniowy 1
- 3 Wejście wymiennika
- 4 Wyjście wymiennika
- 5 Wąż przyłączeniowy 2
- 6 Przycisk Start
- 7 Zawór odpowietrzający
- 8 Czujnik zegarowy

Podłączyć WS 50 / WS 100

- Ustawić WS 50 lub WS 100 obok stacji regeneracyjnej WS
- Zamknąć zawór odcinający dopływ wody.

- Połączyć wąż przyłączeniowy 1 z wejściem wymiennika i przyłączem zaworu sterującego.
- Połączyć wąż przyłączeniowy 2 z wyjściem wymiennika i przyłączem zaworu sterującego.
- Otworzyć zawór odcinający dopływ wody.
- Odpowietrzyć wymiennik, w tym celu otworzyć zawór odpowietrzający i wypuścić powietrze. Następnie zamknąć zawór.

Regeneracja

- Nacisnąć czerwony przycisk Start. Zestaw programowania zaworu sterującego automatycznie przeprowadza regenerację. Trwa to ok. 2 godzin.

Wskazówka: Pojedyncze funkcje można wybrać również ręcznie, patrz rozdział „Zestaw programowania zaworu sterującego”.

Uwaga

- Zawsze z góry uzupełnić poziom soli, na regenerację potrzeba ok. 5 kg.
- Uzupełnić sól najpóźniej, gdy po zdjęciu pokrywy w zbiorniku woda widoczna jest ponad solą.
- Całkowicie pusty zbiornik powoduje wykonanie nieudanej regeneracji.

Odłączenie WS 50 / WS 100

Po udanej regeneracji:

- Zamknąć zawór odcinający dopływ wody.
 - Odpowietrzyć wymiennik, w tym celu otworzyć zawór odpowietrzający i wypuścić powietrze. Następnie zamknąć zawór.
 - Odłączyć wąż przyłączeniowy 1 od przyłącza zaworu sterującego i nałożyć na czujnik zegarowy.
 - Odłączyć wąż przyłączeniowy 2 od wymiennika i nałożyć na zawór sterujący.
 - Regeneracja jest zakończona.
 - Po dokonanej regeneracji należy przeprowadzić określenie poziomu wody miękkiej.
- Patrz instrukcja obsługi wymiennika WS 50 / WS 100.

Czyszczenie i konserwacja

Wskazówki ogólne

⚠ Niebezpieczeństwo

Niebezpieczeństwo zranienia!

- Urządzenie obsługiwać, konserwować i czyścić tylko w okularach ochronnych.
- Połączenia wtykowe znajdują się pod ciśnieniem; przed poluzowaniem połączeń wtykowych należy instalację pozbawić ciśnienia.

Zagrożenie mrozem

Uwaga

- Stacja nie może być poddawana działaniu mrozu. Przy ustawianiu stacji zwrócić uwagę na wybór odpowiedniego miejsca.

Prace konserwacyjne

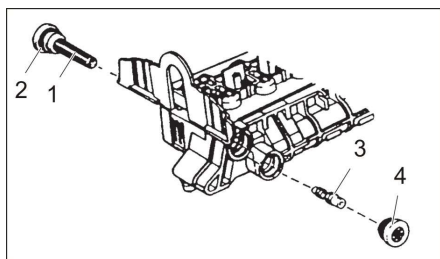
Czyszczenie zbiornika soli

co najmniej 1 raz w roku:

- Poziom soli w zbiorniku obniżyć na tyle, by woda była widoczna ponad solą.
- Usunąć resztę soli.
- Wyjąć wężyk do zasysania z sitem ssawnym z rury prowadzącej.
- Oczyszczyć cały zbiornik i ponownie zestawić.
- Przeprowadzić pierwsze uruchomienie (patrz rozdział „Pierwsze uruchomienie“) w celu odpowietrzenia systemu ssawnego i napełnienia zbiornika soli.

Iniektor zaworu sterującego

W ciągu konserwacji zaleca się oczyszczenie iniektora i filtra iniektora zaworu sterującego.

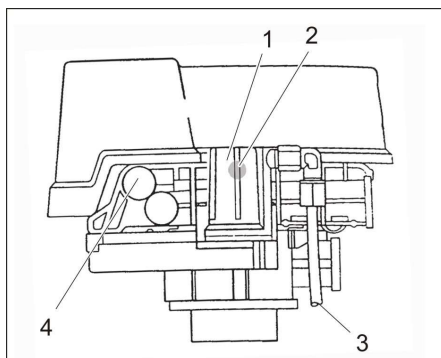


- 1 Filtr iniektora
- 2 O-ring
- 3 Iniektor
- 4 Kapturek iniektora

- Zamknąć zawór odcinający dopływ wody.
- Układ pozbawić ciśnienia, w tym celu ustawić przycisk programowania w pozycji 2 - Płukanie wsteczne.
- **Oczyszczyć filtr iniektora:**
Wykręcić filtr iniektora i oczyścić go.
- Nasmarować o-ring smarem silikonowym.
- **Oczyszczyć iniektor:**
Odkręcić kapturek iniektora, wyjąć iniektora szczypcami i oczyścić go.
- Wszystko ponownie zamontować.
- Otworzyć zawór odcinający dopływ wody.
- **Odpowietrzyć wężyk do zasysania:**
Przeprowadzić pierwsze uruchomienie lub nacisnąć kłapkę zaworu sterującego 1.

Załącznik

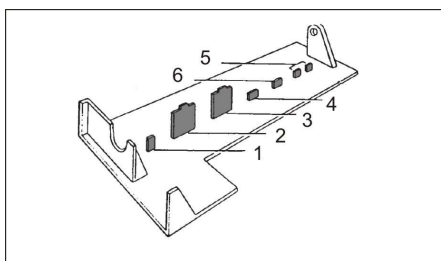
Szczegół zaworu sterującego



- 1 Zawór zamykający powietrza
- 2 Kulka pływająca
- 3 Wężyk do zasysania (czerwony)
- 4 Regulator ilości soli
Ustawienie wstępne - regulacja niedozwolona

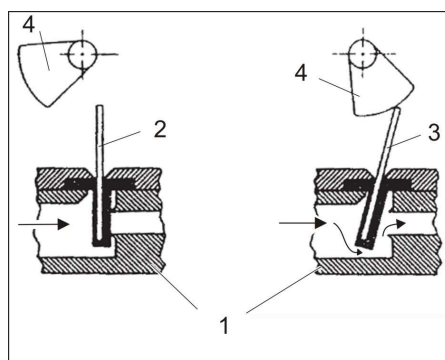
Kłapki zaworu sterującego

Aktywacja kłapek zaworu sterującego ma miejsce poprzez krzywki wału krzywkowego (nie przedstawione) zestawu programowania.



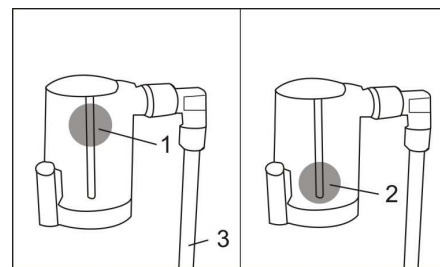
- 1 Solanka (odpowietrzenie wężyka do zasysania)
- 2 Włot
- 3 Wylot
- 4 Obejście
- 5 Płukanie wsteczne/Odptyw
- 6 Płukanie/Odptyw

Funkcja kłapki zaworu sterującego



- 1 Obudowa zaworu
- 2 Kłapka zaworu zamknięta
- 3 Kłapka zaworu otwarta
- 4 Krzywka (wał krzywkowy)

Opis zaworu zamykającego powietrza



- 1 Kulka pływająca w pozycji otwartej
- 2 Kulka pływająca w pozycji zamkniętej (powietrze w zaworze zamykającym powietrza)
- 3 Wężyk do zasysania (czerwony)

Gdy zbiornik soli jest pusty, wężyk do zasysania zasysa powietrze do zaworu zamykającego powietrza. Kulka pływająca osiada na dole i zamyka zawór.

- Odpowietrzenie zaworu zamykającego powietrza: Napełnić zbiornik soli, a następnie przeprowadzić pierwsze uruchomienie.

Gdy w zaworze zamykającym powietrza pojawia się powietrze pomimo tego, że zbiornik soli nie jest pusty, oznacza to, że system ssawny nie jest właściwie odpowietrzony.

- Odpowietrzenie zaworu zamykającego powietrza: Powtórzyć pierwsze uruchomienie od kroku 5.

Pomoc w usuwaniu usterek

⚠ Niebezpieczeństwo

Niebezpieczeństwo porażenia prądem!

→ Prace przy urządzeniu elektrycznym mogą być przeprowadzane tylko przez zatwierzonego elektryka.

→ Przed pracami naprawczymi w urządzeniu wyjąć wtyczkę przyłączeniową.

⚠ Niebezpieczeństwo

Niebezpieczeństwo zranienia!

→ Połączenia wtykowe znajdują się pod ciśnieniem; przed poluzowaniem połączeń wtykowych należy instalację pozbawić ciśnienia.

W razie usterki najpierw sprawdzić zbiornik soli i ewent. uzupełnić poziom soli.

→ Jeżeli w zbiorniku już nie było soli, po uzupełnieniu poziomu odczekać co najmniej 1 godzinę, aż do utworzenia się solanki.

→ Powtórzyć regenerację.

→ Przez określenie poziomu wody miękkiej skontrolować, czy wymiennik jest zregenerowany.

Patrz instrukcja obsługi wymiennika WS 50 / WS 100.

| Usterka | Przyczyna | Usuwanie usterek |
|--|--|--|
| Zawór sterujący nie zasysa. | Brak ciśnienia wody | Zapewnić ciśnienie minimalne 3 bar |
| | Zapchany iniektor lub filtr iniektora | Czyszczenie Patrz rozdział „Prace konserwacyjne“ |
| | Wąż do zasysania zaciąga powietrze | Sprawdzić złącza śrubowe |
| | Zanieczyszczony wąż do zasysania z si-tem ssawnym | Czyszczenie |
| | Nagromadzenie brudu w zbiorniku soli | Oczyścić zbiornik soli Patrz rozdział „Prace konserwacyjne“ |
| | Zapchany lub zagięty wąż ściekowy | Sprawdzić, a w razie potrzeby oczyścić lub wymienić |
| | Zamknąć kłapkę zaworu sterującego | Wezwać serwis firmy. |
| | Powietrze w zaworze zamykającym powietrza. Z tego względu kulka pływająca dokonuje przedwczesnego zamknięcia | Sprawdzić przyłącza wężyka do zasysania i wziernik |
| Urządzenie nie dostaje soli, choć zawór sterujący zasysa | WS 50 / WS 100 Zbyt niski poziom w zbiorniku soli i brak kontaktu z solą | Zlecić serwisowi ustawienie regulatora ilości soli ustawić na wyższym poziomie Patrz rozdział „Załącznik“ |
| Wydostawanie się żywicy w pozycji roboczej | Uszkodzona dolna dysza rozdzielacza przy rurze wznosnej | Wymienić |
| | Zamieniono wlot i wylot w urządzeniu | Właściwie podłączyć węże przyłączeniowe |
| Brak wody miękkiej | Brak soli w zbiorniku soli | Napełnić zbiornik soli |
| | Regeneracja się nie odbywa | Powtórzyć regenerację. |
| | Usterka w systemie ssawnym | Środek zaradczy opisany powyżej |
| | WS 50 / WS 100 Rura wznosna w zbiorniku żywicy jest zbyt krótka | Przesunąć rurę wznosną do odpowiedniej pozycji lub wezwać serwis |
| | WS 50 / WS 100 Uszkodzony o-ring rury wznosnej w zaworze sterującym przejściówki zbiornika | Wezwać serwis firmy. |
| Zbiornik soli się przelewa | Uszkodzony regulator ilości soli | Wezwać serwis firmy. |
| | Uszkodzony zestaw programowania | Wezwać serwis firmy. |
| | Kłapka zaworu sterującego się nie zamyka | Wezwać serwis firmy. |
| Urządzenie nie zasysa, a pomimo tego napełnia | Zapchany iniektor lub filtr iniektora | Czyszczenie |
| Zawór sterujący się zakleszcza i nie kończy regeneracji | Uszkodzony zestaw programowania | Wezwać serwis firmy. |
| Ścieki stale się wylewają | Obce ciała w kłapce zaworu sterującego | Wezwać serwis firmy. |